



Aplicación:

Los alimentadores repartidores vibrantes verticales tipo "RA" son los equipos adecuados cuando es necesario abrir la vena del producto de una anchura reducida, por ejemplo de una cinta transportadora, a uno o varios equipos a los que le debe llegar la vena de producto bien repartida a todo el ancho, por ejemplo una criba de clasificación.

Estos alimentadores repartidores realizan este trabajo de una manera sencilla, ocupan un espacio reducido y la potencia instalada es baja.

Las aplicaciones más frecuentes son:

- Alimentación a una criba de clasificación
- Alimentación a un separador de Foucault
- Alimentación a una mesa densimétrica
- Alimentación a un separador de colores

Gracias a un diseño optimizado, la fiabilidad de estos equipos es muy alta, el mantenimiento muy reducido y el consumo mínimo. Esto hace que no haya paradas no programadas y que no haya pérdidas de producción.

Datos técnicos:

Anchura de reparto de hasta 3 metros.

Posibilidad de alimentar a varios equipos simultáneamente.

Reducida potencia instalada.

Gran aislamiento de las vibraciones.

Posibilidad de equipar el alimentador repartidor con forros antiadherentes de polietileno, teflón, acero inoxidable, etc.

